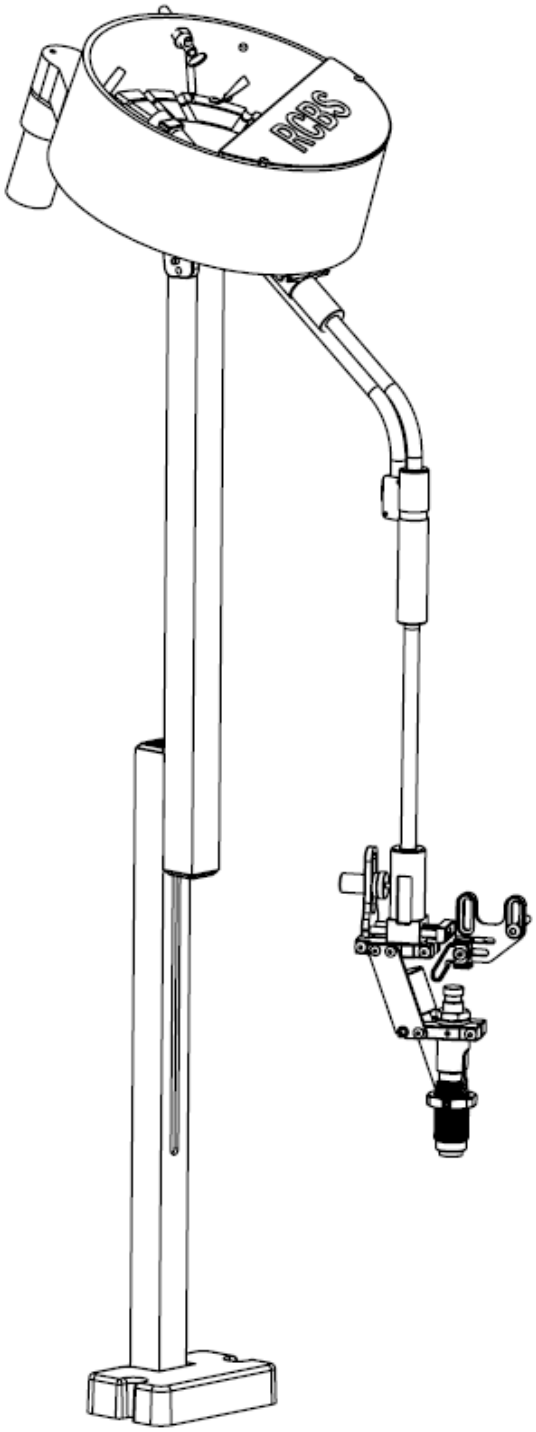
Caricatore proiettili - Fucile



ISTRUZIONI DEL PRODOTTO

⚠ AVVERTENZA

Prima di usare il Caricatore proiettili - Fucile RCBS, leggere attentamente queste istruzioni per comprendere come utilizzare in sicurezza l'attrezzatura di ricarica correlata. Il mancato utilizzo corretto dell'attrezzatura di ricarica può provocare gravi lesioni personali e/o danni all'apparecchiatura stessa.

Per domande durante il montaggio o l'utilizzo di questo strumento,
Contattarci ai numeri 1-800-533-5000 o 1-530-533-5191
Dal lunedì al giovedì, dalle ore 6:30 alle ore 16:00 Ora del Pacifico
(gli orari possono variare)
Oppure inviare un'e-mail all'indirizzo **rcbs.tech@atk.com**

Questo manuale di istruzioni contiene informazioni di sicurezza e operative specifiche. Deve essere considerato come parte permanente dell'attrezzatura di ricarica ed essere tenuto sempre vicino ad essa per essere consultato in caso di bisogno.

GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI

Si garantisce che il Caricatore proiettili - Fucile è privo di difetti di materiali o manodopera per due anni dalla data d'acquisto. Questa garanzia è concessa solo all'acquirente originale del prodotto. Tutti i prodotti RCBS sono destinati all'uso non commerciale da parte di hobbysti. Qualsiasi altro uso di questi prodotti annullerà la garanzia. Nel caso in cui l'acquirente dovesse ritenere che il Caricatore proiettili - Fucile sia difettoso in materiali o manodopera, deve reinviarlo ad Ammunition Accessories Inc. porto franco presso la struttura di Oroville (d'ora in avanti "Struttura di Oroville") per una valutazione. Se il prodotto risulta difettoso, sarà riparato o sostituito a discrezione della Struttura di Oroville, a costo zero.

Inviare una prova d'acquisto con data alla Struttura di Oroville per la spedizione del reso e la gestione, unitamente al Caricatore proiettili - Fucile a:

Ammunition Accessories Inc.,
Oroville Operations
605 Oro Dam Blvd East
Oroville, California 95965

I servizi in garanzia non possono essere forniti senza il rispetto dei requisiti su indicati.

QUESTA GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI NON COPRE DIFETTI O DANNI DERIVANTI DA: INCURIA, ERRATO UTILIZZO, USO COMMERCIALE, ABUSO, INSTALLAZIONE NON CORRETTA, MODIFICA O NORMALE USURA. LE GARANZIE IMPLICITE DI COMMERCIABILITÀ E IDONEITÀ A UNO SCOPO SPECIFICO SONO LIMITATE ALLA DURATA DI QUESTA GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI. LA STRUTTURA DI OROVILLE NON È RESPONSABILE PER EVENTUALI DANNI SUPERIORI AL PREZZO D'ACQUISTO DEL PRODOTTO E IN NESSUN CASO SARÀ RESPONSABILE PER DANNI CONSEGUENTI O INCIDENTALI. TUTTAVIA, ALCUNI STATI NON PREVEDONO LIMITAZIONI A DANNI CONSEGUENTI O INCIDENTALI, QUINDI LA LIMITAZIONE SU INDICATA POTREBBE NON ESSERE APPLICATA A TUTTI GLI ACQUIRENTI.

La garanzia su indicata è l'unica ed esclusiva garanzia disponibile per il cliente in caso di difetti di materiali o manodopera nella pressa di ricarica. Questa garanzia conferisce all'acquirente diritti legali specifici, oltre ad eventuali altri diritti che variano da stato a stato.

SICUREZZA

La ricarica è un passatempo divertente e gratificante, che può essere svolto in tutta sicurezza. Ma, come per tutti i passatempi, la negligenza e l'avventatezza possono renderlo pericoloso. Questo prodotto è stato progettato fin dall'inizio con al centro la sicurezza dell'utente. Durante la ricarica, è necessario seguire le regole di sicurezza. Osservando queste regole, vengono ridotte al minimo le probabilità che si verifichino lesioni personali o danni alla proprietà.

INFORMAZIONI GENERALI

- Usare tutta l'attrezzatura come raccomandato dal produttore. Studiare attentamente le istruzioni e acquisire buona familiarità con il funzionamento del prodotto. Se non si dispone di istruzioni scritte, richiederne una copia al produttore dell'attrezzatura.
- Non usare scorciatoie. Il tentativo di bypassare le procedure definite aumenta le probabilità di un incidente.
- L'area di ricarica deve essere ben tenuta. Gli utensili e i componenti devono essere puliti e ordinati. Pulire prontamente e completamente eventuali fuoriuscite di polvere e innesco.
- Eseguire la ricarica solo quando è possibile prestare la massima attenzione. Non ricaricare quando si è stanchi o malati, o sotto l'effetto di farmaci o alcol.
- Sviluppare una routine di ricarica per evitare errori che possono rivelarsi pericolosi. Non correre: eseguire l'operazione senza fretta.
- Indossare sempre un'adeguata protezione per proteggere gli occhi da eventuali particelle volanti. Quando si esegue la ricarica senza indossare gli occhiali di protezione, ci si espone a un rischio inutile.

DATI SUL CARICAMENTO

- Usare solo dati di ricarica testati in laboratorio. Si raccomanda fortemente il Manuale sulla ricarica SPEER.

⚠ OSSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE SULL'USO DEI CARICHI MASSIMI ELENCATI.

⚠ AVVERTENZA/ATTENZIONE

INNESCHI E POLVERE

- Conservare gli inneschi e la polvere fuori dalla portata dei bambini e lontani da calore, umidità, fiamme libere e apparecchiature elettriche. Evitare zone in cui è evidente la presenza di elettricità statica.
- NON usare inneschi di identità sconosciuta.
- Smaltire gli inneschi sconosciuti in conformità alle normative applicabili.
- Tenere gli inneschi nel contenitore originario della fabbrica fino al momento dell'uso. Reinviare gli inneschi inutilizzati nello stesso imballo della fabbrica per motivi di sicurezza e per preservarne l'identificazione. L'imballo degli inneschi è progettato per garantire una conservazione sicura.
- NON conservare gli inneschi tutti insieme. L'esplosione di qualche centinaia di inneschi è sufficiente per provocare gravi lesioni a tutte le persone nelle vicinanze.
- NON forzare gli inneschi. Prestare attenzione nella manipolazione degli inneschi.
- NON tenere mai più di un barattolo di polvere sul banco. I barattoli di polvere devono essere conservati lontano dal banco, per evitare di prendere quello sbagliato.
- NON usare polveri che non siano identificate. L'unica identificazione positiva è l'etichetta del produttore sul barattolo originale. Smaltire tutte le polveri miste e quelle di identificazione incerta.
- Se si usa un dosatore di polvere, riposizionare i coperchi sulla tramoggia e sul barattolo della polvere dopo aver riempito la tramoggia.
- Quando si usa un dosatore di polvere, stabilizzare la polvere nella tramoggia prima di caricare i bossoli. Versare e verificare il peso di almeno dieci cariche. Ciò garantirà l'utilizzo della carica di polvere corretta.
- Al termine di una sessione di ricarica, versare la polvere rimanente nel contenitore di fabbrica originale. Ciò preserverà l'identificazione e la durata della polvere.
- NON fumare durante la ricarica.

DOCUMENTAZIONE

- Tenere record completi dei ricaricamenti. Applicare un'etichetta descrittiva a ogni scatola, che mostri la data di produzione e l'innesco, la polvere e il proiettile usati. Le etichette idonee a questo uso sono imballate con i proiettili SPEER.
- Mai tentare di indovinare l'identità delle cartucce.

Poiché RCBS non ha alcun controllo sulla scelta dei componenti, sul modo in cui vengono assemblati, sull'uso di questo prodotto o sulle armi da fuoco nelle quali le cartucce risultanti potrebbero essere usate, non si assume alcuna responsabilità, esplicita o implicita, per l'uso di cartucce ricaricate con questo prodotto.

USO

Il Caricatore proiettili - Fucile RCBS è stato progettato per aumentare la velocità di carico a stadio multiplo di circa il 50%, riducendo le operazioni manuale di posizionamento di un proiettile sulla bocca del bossolo. Sono inclusi tutte le parti e gli adattatori per la ricarica di proiettili incamiciati.

Il caricatore per proiettili è progettato per operare SOLO con proiettili FMJ, INCAMICIATI o SEMI INCAMICIATI a punta cava, punta molle e ogiva rotonda. I proiettili stampati o fusi in PIOMBO NON devono essere usati e annulleranno la Garanzia. Il lubrificante dei proiettili in piombo si deposita sulle parti in movimento e raccoglie polvere e sporco, rallentando il funzionamento del caricatore e provocando alla fine la rottura del motore. Il lubrificante depositato, inoltre, non consente il corretto posizionamento dei proiettili per il caricamento dalla ruota di ordinamento al tubo di caricamento.

Il caricatore è progettato per essere usato su presse a stadio multiplo a 5 stazioni RCBS come Pro2000 e Pro2000 Auto. Il caricatore per proiettili da fucile RCBS carica e inserisce la maggior parte dei proiettili in una stazione. Ciò consente, se lo si ritiene necessario, di crimpare i proiettili in un'operazione separata. Le cartucce più corte potrebbero non essere inserite completamente e richiedere un die di inserimento aggiuntivo in una stazione successiva.

Il caricatore è inoltre stato progettato per funzionare su presse a stadio multiplo realizzate da altre aziende. RCBS ha testato con successo il caricatore per proiettili sulle presse seguenti: Dillon® RL550B, XL650 e Hornady® Projector™, L-N-L™AP™. Alcune di queste presse richiedono degli adattatori, venduti separatamente. Le presse Dillon necessitano di un adattatore per il dosatore di polvere aggiuntivo, venduto separatamente. Le presse Dillon montate su sostegni solidi richiedono un sistema di montaggio aggiuntivo, venduto separatamente.

Il caricatore conterrà circa 150+ proiettili, a seconda del calibro e del peso dei proiettili.

DISIMBALLAGGIO

Fare riferimento all'elenco seguente per identificare le varie parti duante lo smontaggio del nuovo Caricatore per proiettili - Fucile. Il poliuretano all'interno del gruppo caricatore è per la spedizione. Si raccomanda di tenere il poliuretano in posizione fino a quando non si è montato e installato il caricatore. Rimuoverlo prima di collegare l'alimentazione al gruppo caricatore.

1. Caricatore
2. Tubo di supporto superiore
3. Tubo di supporto inferiore
4. Piede di supporto
5. Alimentazione e adattatori presa
6. Gruppo die inserimento proiettili
7. Tubo a molla continua
8. Tubo di caduta proiettili (trasparen)

Caricatore proiettili fucile – Parti busta n. 1

Gruppo piastra CAMMA
Vite a testa tonda 10-32 × 1½

Caricatore proiettili fucile – Parti busta n. 2

Gruppo interruttore bossolo
Tubo superiore

Caricatore proiettili – Parti busta n. 3

Vite a testa tonda ¼-28 x 1½(2)
Vite a testa tonda ¼-28 x 2
Vite a testa cilindrica con esagono incassato 10-24 x 1½(2)
Rondella piana da ¼"(2)
Dado esagonale ¼-28
Perno staffa

MONTAGGIO

Nota: Fare riferimento agli schemi delle parti a pagina 13-15 per maggiori informazioni.

Collegare il tubo di supporto inferiore al piede di supporto usando due viti a testa cilindrica con esagono incassato 10-24 x 1 ½ (A) (*vedere foto 1*).
Collegare il tubo di supporto superiore al tubo di supporto inferiore usando due viti a testa tonda ¼-28 x 1½ e rondelle piane da ¼ (B) (vedere foto 1 e pagina 13). L'altezza del supporto è regolabile in base al tipo di pressa con cui si utilizzerà il caricatore.

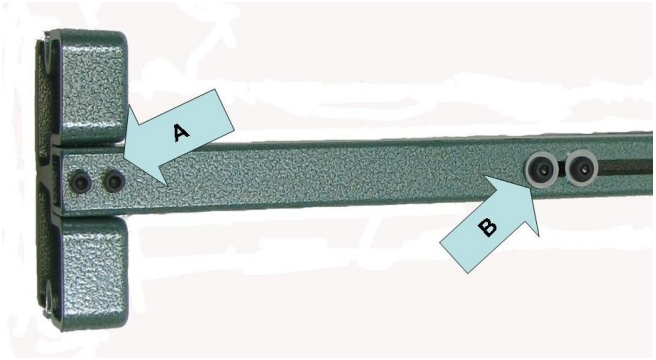


Foto 1

Nota: tenere il poliuretano dell'imballo nel caricatore durante tutto il processo di installazione.
Collegare il caricatore alla parte superiore del gruppo del supporto con la vite a testa tonda ¼-28 x 2" e un dado esagonale ¼-28 (A) (vedere foto 2). Serrare in modo che il caricatore possa comunque ruotare. Installare il perno della staffa nella posizione di regolazione centrale (B) (vedere foto 2). Questa posizione orienta il caricatore a 35 gradi e funziona per la maggior parte dei proiettili. In base a quanto piano è il banco per la ricarica o al tipo di proiettile usato, potrebbe essere necessario cambiare la posizione angolare da quella centrale a 35° a 40° o 45°. Un angolo più acuto o ottuso è ottenuto spostando il perno della staffa in una delle altre posizioni. Vedere la sezione di ***Risoluzione dei problemi*** per maggiori informazioni.

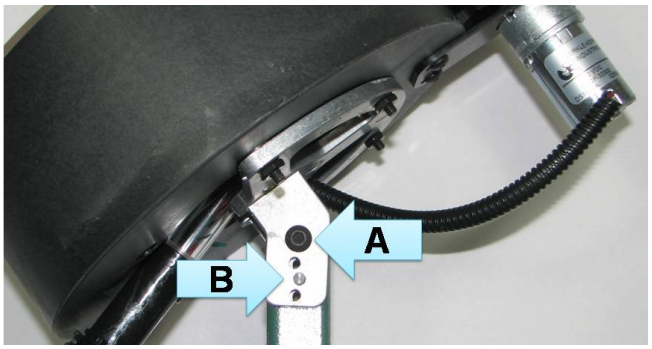


Foto 2

INSTALLAZIONE

Nota: fare riferimento agli schemi delle parti a pagina 13-15 per maggiori informazioni.

Scollegare la molla di ritorno (A), svitare l'ancoraggio superiore della molla (B) e svitare la manopola di collegamento (C) dal sistema del dosatore polvere attivato dai bossoli (vedere foto 3). Rimuovere il gruppo del dosatore polvere ed eliminare tutta la polvere dalla tramoggia.

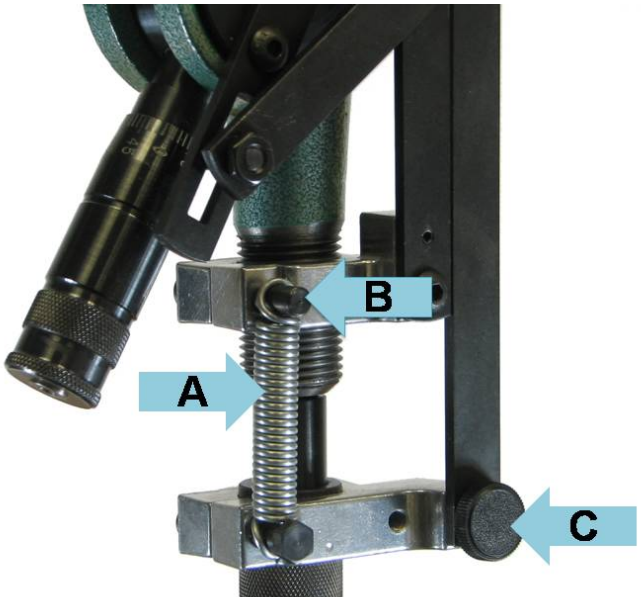


Foto 3

Contrassegnare la posizione della staffa superiore con un pezzo di nastro o tramite altri mezzi (vedere la freccia nella foto 4). Questa operazione è fondamentale per riposizionare le parti nella posizione corretta.

Foto 4

Rimuovere la vite a testa tonda anteirore (A) dalla porzione anteriore superiore del sistema di collegamento attivato da bossoli collegato al dosatore di polvere. Rimuovere la vite a testa tonda posteriore (B). Vedere foto 5.

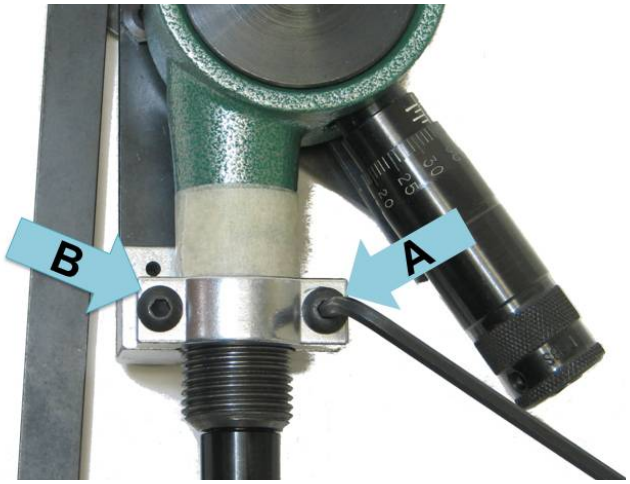


Foto 5

Posizionare il gruppo della piastra camma sulla staffa di collegamento superiore e fissare la parte anteriore con la vite a testa tonda 10-32 x 1½" presente nella busta n. 1 delle parti (C). Ricollocare la vite a testa tonda rimossa dalla parte anteriore e usarla per riposizionare la vite a testa tonda 10-32 posteriore (A). Vedere foto 6.

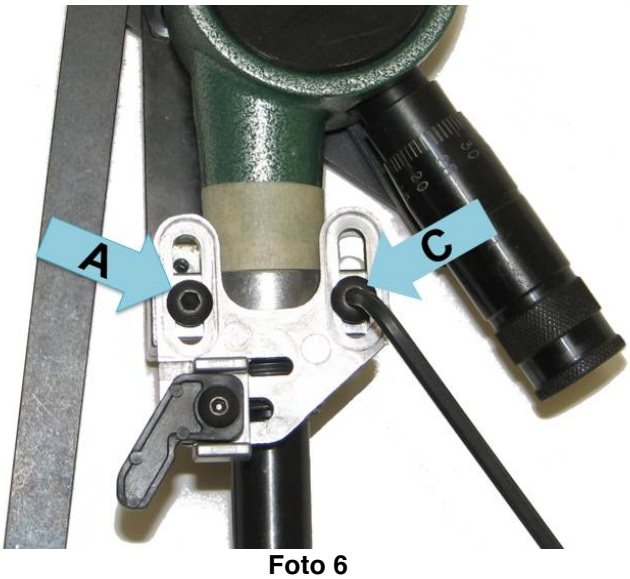


Foto 6

Prima di serrare le due viti a testa tonda 10-32, assicurarsi che il gruppo di collegamento sia parallelo al cilindro del dosatore della polvere (vedere foto 7) e che sia appoggiato al nastro (foto 4). Serrare le due viti a testa tonda 10-32; la regolazione della piastra della camma sarà trattata più in avanti in questa sezione. Il gruppo della piastra è ora installato.

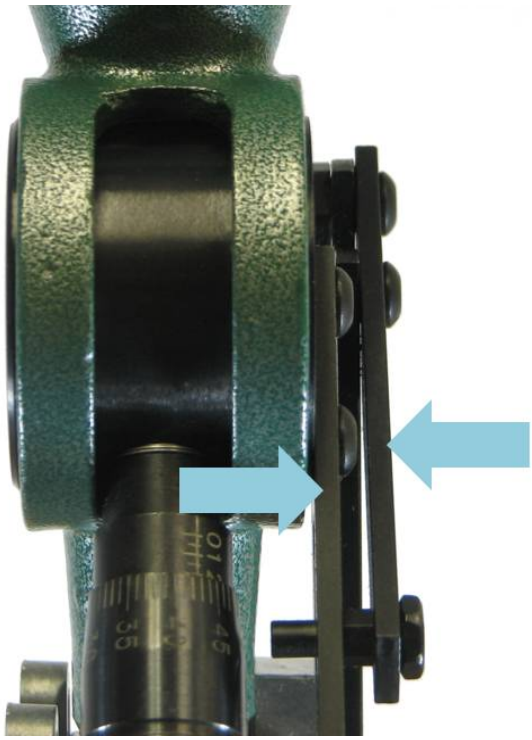


Foto 7

Reinstallare l'ancoraggio superiore della molla (B), la molla di ritorno (A) e la manopola di collegamento (C) (vedere foto 3).

Installare il gruppo di inserimento/caricamento proiettili in una piastra di die nella stazione immediatamente precedente alla stazione del dosatore della polvere. La parte inferiore della finestra di attraversamento proiettili del corpo del die deve essere posizionata sulla superficie superiore dell'anello di bloccaggio (A). Il gruppo del dosatore polvere è stato rimosso dalla stazione "B" perché l'immagine risultasse più chiara. Vedere foto 8.

NOTA: *Con questa impostazione, sarà possibile caricare cartucce lunghe 2,0 - 2,5 pollici. Per cartucce più lunghe, sollevare il gruppo del dispositivo di inserimento come necessario. Per cartucce più corte, il gruppo del dispositivo di inserimento può essere abbassato fino a quando il tubo di caduta proiettili non entra in contatto con l'anello di bloccaggio Vedere la sezione* **REGOLAZIONE**.

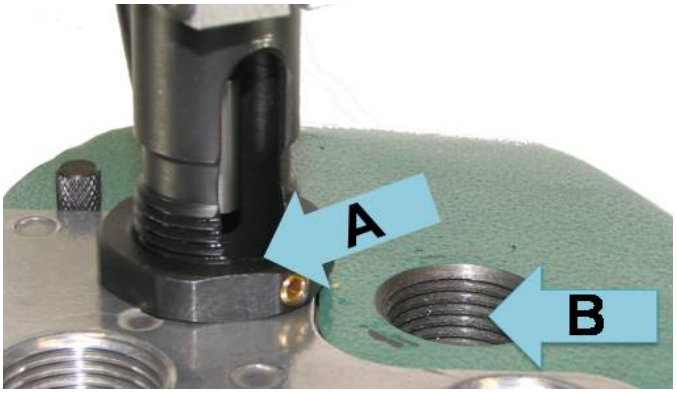


Foto 8

Far scorrere la piastra dei die, con il gruppo di inserimento/caricamento proiettili installato, nella pressa. Questo gruppo deve essere orientato relativamente al gruppo del dosatore di polvere, in modo tale che il gruppo della piastra della camma (A) (installato sul dosatore) attivi il meccanismo della barra di spinta del caricatore (B), consentendo la caduta dei proiettili uno alla volta. Vedere foto 9.

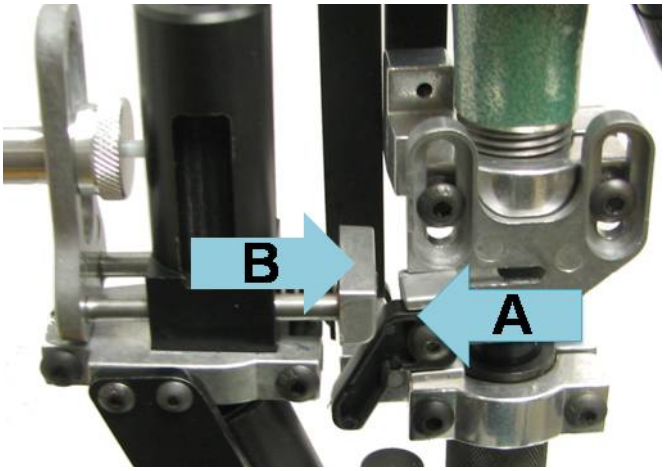


Foto 9

Tra la barra di spinta e la camma deve essere presente una breve distanza. Regolare la posizione della piastra della camma verticalmente con (B) e orizzontalmente con (C) per ottenere questo rapporto (vedere la sezione ***Regolazione*** per maggiori informazioni). Vedere foto 10.

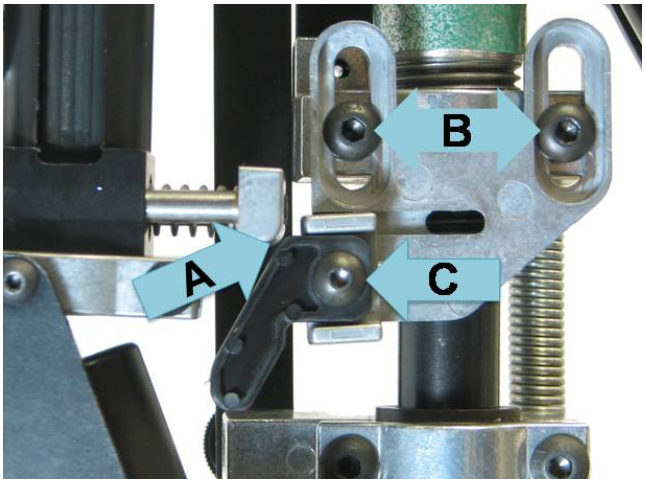


Foto 10

Collocare un bossolo nella stazione di caduta polvere e abbassare la maniglia; la camma attiverà la barra di spinta. Il supporto della molla (A) impedisce il caricamento contemporaneo di due proiettili. La sua altezza deve essere regolata in base alla lunghezza del proiettile usato. Allentare il tappo del supporto della molla (B) in modo tale che il gruppo si sposti verso l'alto e verso il basso. Collocare un proiettile nell'intaglio del corpo dei caduta proiettili. Far scorrere il supporto della molla verso l'alto o verso il basso in modo tale che il perno di caduta proiettili bianco (C) sia allo stesso livello della punta del proiettile. Il perno di caduta proiettili è progettato per entrare in contatto con il lato del proiettile e tenerlo in posizione fino al ciclo successivo. Per i proiettili con base rastremata, potrebbe essere necessario alzare leggermente il perno di caduta. Regolare se necessario. Vedere foto 11.

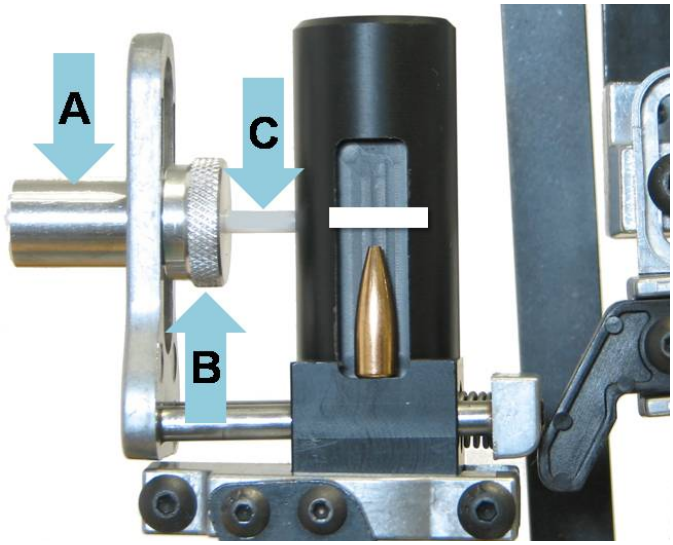


Foto 11

Installare il tubo superiore nel caricatore (vedere foto 12). Far scorrere un'estremità della molla continua nel tubo superiore e l'altra estremità nel gruppo del blocco dell'interruttore.

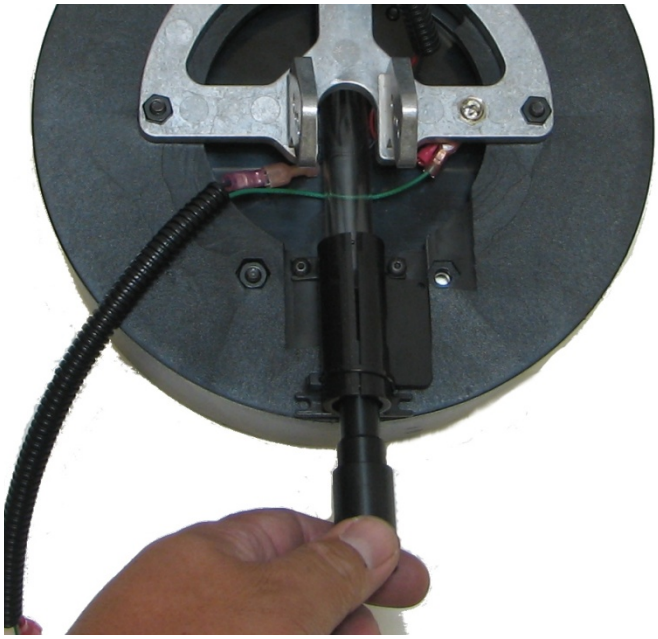


Foto 12

Inserire l'<u>estremità di diametro inferiore</u> del tubo di caduta proiettili trasparente (A) nel blocco dell'interruttore (B) (vedere foto 13). Mettere diritto il gruppo del caricatore e tenerlo in posizione all'incirca dove mostrato. Inserire l'estremità libera del tubo trasparente nel gruppo di inserimento (C). Sollevare il tubo di supporto in modo tale che non ci siano attorcigliamenti nella molla (D). Assicurarsi che il posizionamento dell'alimentatore non interferisca con il funzionamento della pressa. Bullonare il supporto al banco di ricarica usando gli slot presenti nel piede di supporto.

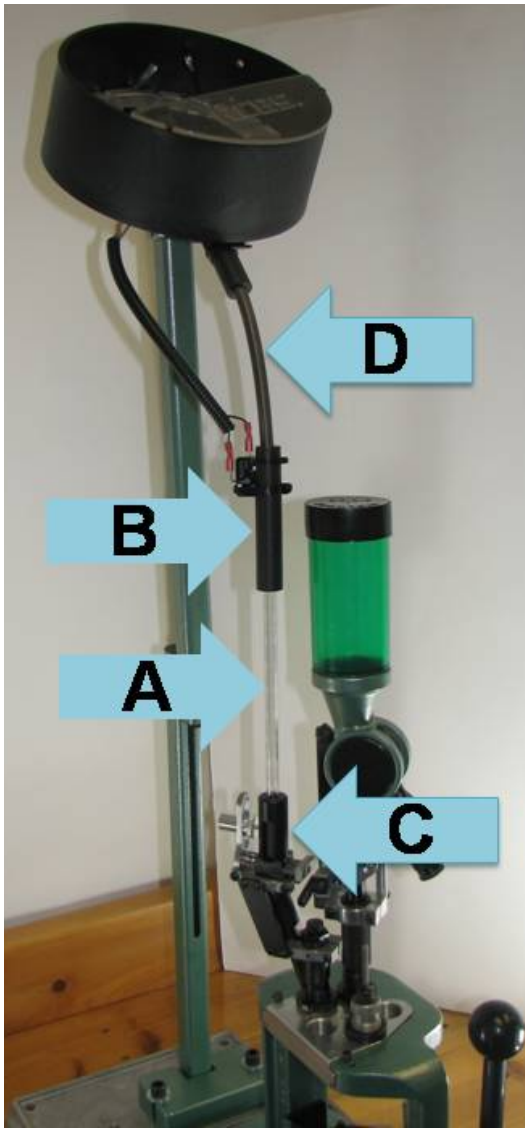


Foto 13

Per installare i fili sul blocco dell'interruttore, collegare il filo verde (A) alla parte esterna inferiore e il filo nero (B) al collegamento interno superiore. Il connettore centrale non viene usato. Vedere foto 14.

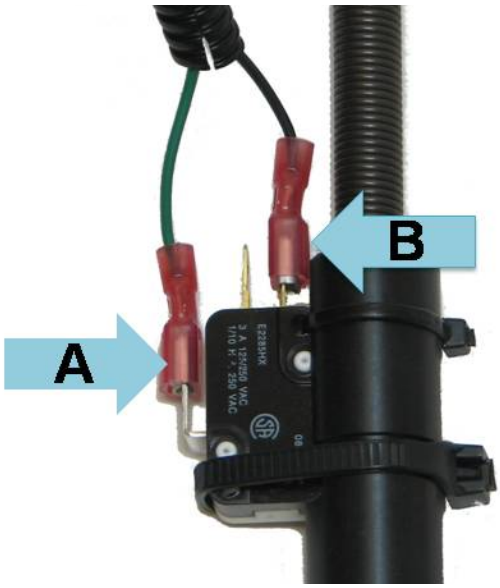


Foto 14

FUNZIONAMENTO

Nota: Fare riferimento agli schemi delle parti a pagina 13-15 per maggiori informazioni.

Sono fornite quattro spine cambiabili: US, UK, AUS ed EU. Il trasformatore ha un design da 120-240 Vc.a. a cambio automatico. Selezionare l'adattatore corretto e collegarlo al trasformatore. Collegare all'alimentazione. Rimuovere il poliuretano dell'imballo dal caricatore e assicurarsi che quest'ultimo sia vuoto.

⚠ **ATTENZIONE**: *Nella fase successiva, la ruota dei proiettili comincerà a girare. Assicurarsi che le dita siano lontane dagli agitatori della ruota e da altre parti in movimento.*

Collegare l'alimentazione all'apposito jack che si trova sulla parte inferiore del caricatore (A). Vedere foto 15.

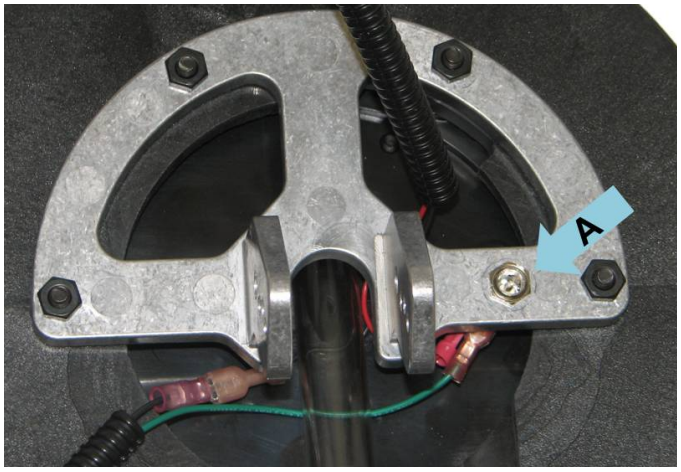


Foto 15

Con il caricatore pieno di proiettili e l'alimentazione collegata, la ruota orienterà i proiettili e riempirà il tubo di caricamento trasparente. Potrebbe essere necessario modificare l'angolo del caricatore. Se i proiettili con la punta rivolta verso il basso vengono caricati nel tubo, oppure se proiettili correttamente orientati cadono dalla ruota di ordinamento, consultare la sezione ***Risoluzione dei problemi*** per maggiori informazioni.
Quando il dosatore viene ciclato attivato dai bossoli, la piastra della camma farà scorrere la barra di spinta, per consentire a un proiettile di cadere nella guida per proiettili del die di inserimento. Il proiettile rimane nella guida fino a quando il bossolo sale verso l'alto per spingerlo contro il tassello di inserimento proiettili libero.

⚠ **ATTENZIONE** *A ogni ciclo della barra di spinta, sarà caricato un proiettile. Se viene riscontrato un problema di caduta polvere e il bossolo viene rimosso dalla stazione portabossoli, il proiettile caricato nel gruppo di inserimento/caricamento* ***DEVE*** *essere rimosso dalla guida. Se il proiettile non viene rimosso e viene inserito il bossolo successivo, ci saranno due proiettili nella guida, sarà provocata un'ostruzione e il tassello di inserimento libero potrebbe essere piegato o danneggiato.*

La cartuccia si sposta quindi nella stazione successiva per essere crimpata, se necessario.
Se necessario, aggiungere altri proiettili al caricatore.
NOTA: La piastra di ordinamento potrebbe non caricare gli ultimi 10-20 proiettili

REGOLAZIONE

Nota: Fare riferimento agli schemi delle parti a pagina 13-15 per maggiori informazioni durante il montaggio e l'installazione.

Die di inserimento proiettili
Nella parte superiore della corsa della pressa, il proiettile sarà inserito nel bossolo. La profondità di inserimento del proiettile è controllata regolando l'arresto del tassello di inserimento (A) verso l'alto o verso il basso. Bossoli di lunghezza inferiore possono essere inseriti spostando l'anello di bloccaggio su una tacca superiore sul tassello di inserimento proiettili libero (B) (vedere foto 16). Tuttavia, proiettili di diametri maggiori possono non cadere in posizione se il tassello di inserimento (B) è troppo basso. Questa regolazione viene eseguita tramite delle prove.
La boccola del tassello di inserimento ha una regolazione totale di circa 0,5".

Foto 16

Per cartucce con lunghezze maggiori di 2,5", sollevare il gruppo del die di inserimento proiettili in modo tale che la parte inferiore della finestra (A) sia più in alto dell'anello di bloccaggio (B). Vedere foto 17.

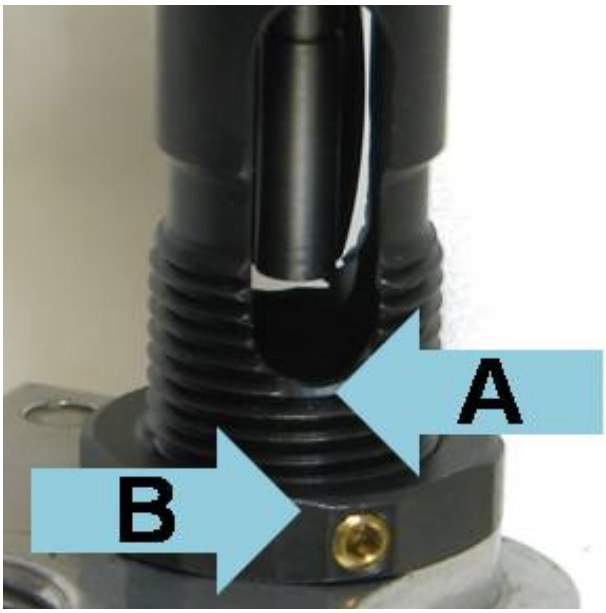


Foto 17

Per cartucce più corte di 2,0", il gruppo del die di inserimento proiettili può essere abbassato fino a quando il tubo di caduta proiettili (A) sul retro del gruppo del dispositivo di inserimento non entra in contatto con l'anello di bloccaggio (B). Vedere foto 18.

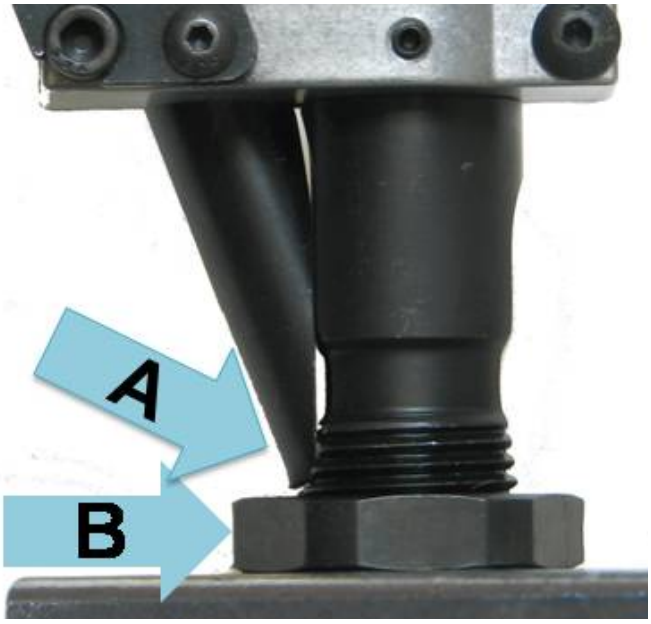


Foto 18

Piastra CAMMA
La piastra della CAMMA sulla parte superiore del sistema di collegamento attivato da bossoli è usata per far scorrere la barra di spinta sul die di inserimento proiettili. Con un bossolo che attiva il sistema di collegamento e la corsa tutta in alto, la CAMMA in plastica nera a doppia curvatura dovrebbe far scattare la barra di spinta e consentire la caduta di un proiettile. Regolare la CAMMA (A) verticalmente o la piastra della CAMMA (B) orizzontalmente fino ad attivare correttamente la barra di spinta (C). Vedere foto 19.

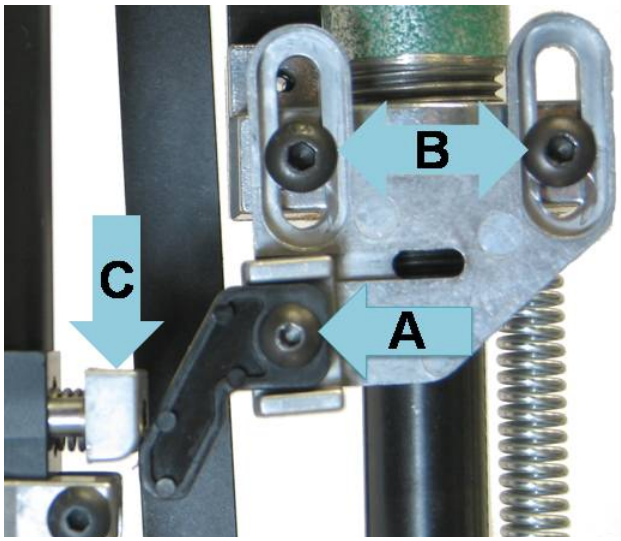


Foto 19

Caricatore
È presente un'asta deflettore proiettili (A) che corre in una scanalatura sulla ruota. Tale asta impedisce che due o più proiettili non orientati correttamente seguano un proiettile orientato correttamente. Il deflettore è necessario per proiettili leggeri e deve essere rimosso quando si usano proiettili più pesanti. Per determinare se il deflettore debba essere rimosso o meno, provare a posizionare due proiettili in una scanalatura della ruota. Se è possibile impilare due o più proiettili nella scanalatura, l'asta del deflettore deve rimanere in posizione. Per regolare l'asta nella posizione corretta, usare la vite ad alette (B) e il controdado 7/16" (C). Vedere foto 20.

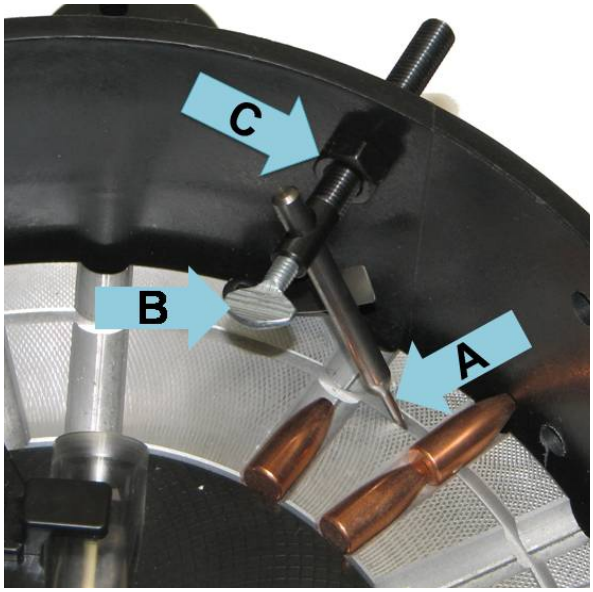


Foto 20

Se non è possibile impilare più di un proiettile nella scanalatura, l'asta del deflettore deve essere rimossa. Per sollevare (A), allentare la vite ad alette (B) o il controdado 7/16" (C). Vedere la foto 21.

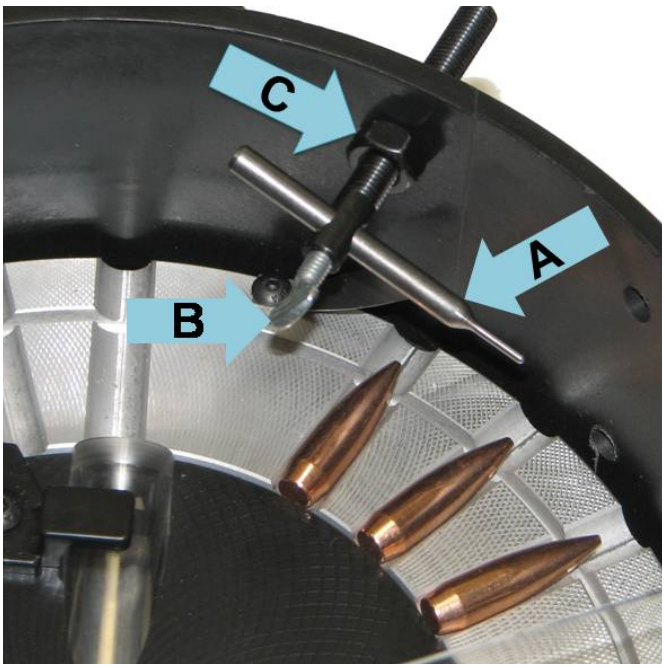
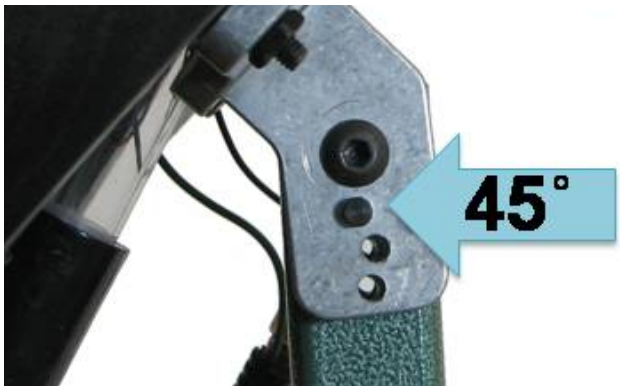


Foto 21

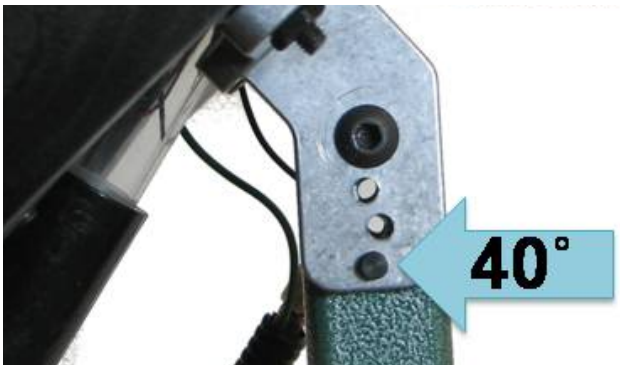
Cambio peso proiettili
Quando si cambia il peso dei proiettili, sarà necessario regolare il tassello di inserimento e il meccanismo di caduta proiettili. Fare riferimento alla sezione **REGOLAZIONE Die inserimento proiettili**. Potrebbe inoltre essere necessario regolare il deflettore nel caricatore in base alla lunghezza dei proiettili usati. Vedere **REGOLAZIONE Caricatore**.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

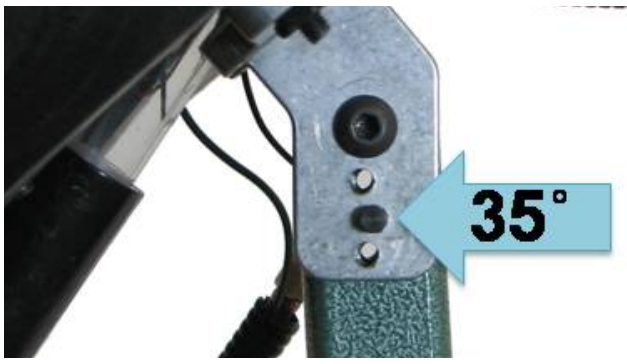
Se proiettili correttamente orientati cadono troppo presto dalla piastra di ordinamento, passare a una regolazione del caricatore con angolo minore. Spostare il perno della staffa dalla posizione a 45 o 40 gradi alla posizione a 40 o 35 gradi.



Posizione 45° - in alto



Posizione 40° - in basso



Posizione 35° - centrale

Se i fili sul jack di alimentazione dovessero spostarsi, il filo verde (A) va al connettore inferiore, il filo rosso (B) va al connettore superiore (più vicino al corpo centrale n. 781209). Vedere foto 22.

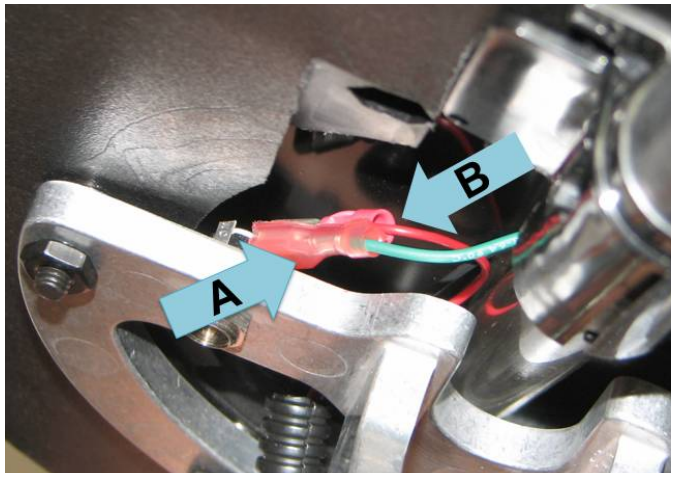


Foto 22

MANUTENZIONE

Pulire periodicamente la parte interna del caricatore e della ruota per rimuovere polvere e detriti.

Inoltre, smontare il corpo del die e pulire il tassello di inserimento libero e la guida per proiettili per assicurare un funzionamento uniforme.

La cinghia di trasmissione, a causa dell'usura, potrebbe dover essere regolata. Allentare le due viti a testa tonda *(n. 181231 nella foto 23*) e applicare una maggiore tensione sulla cinghia. Riserrare le due viti.

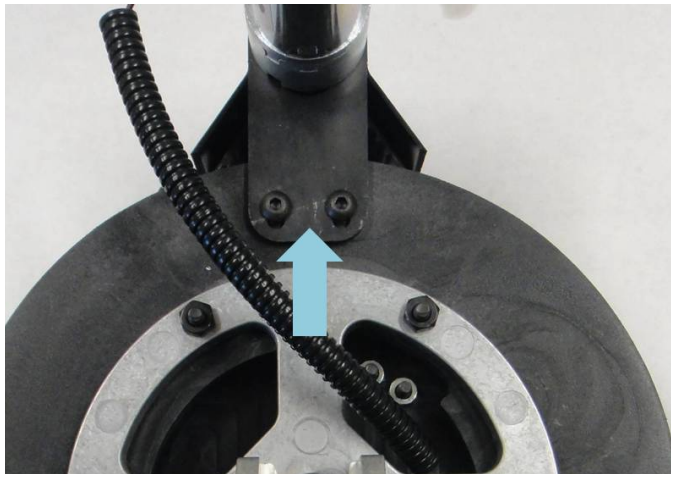
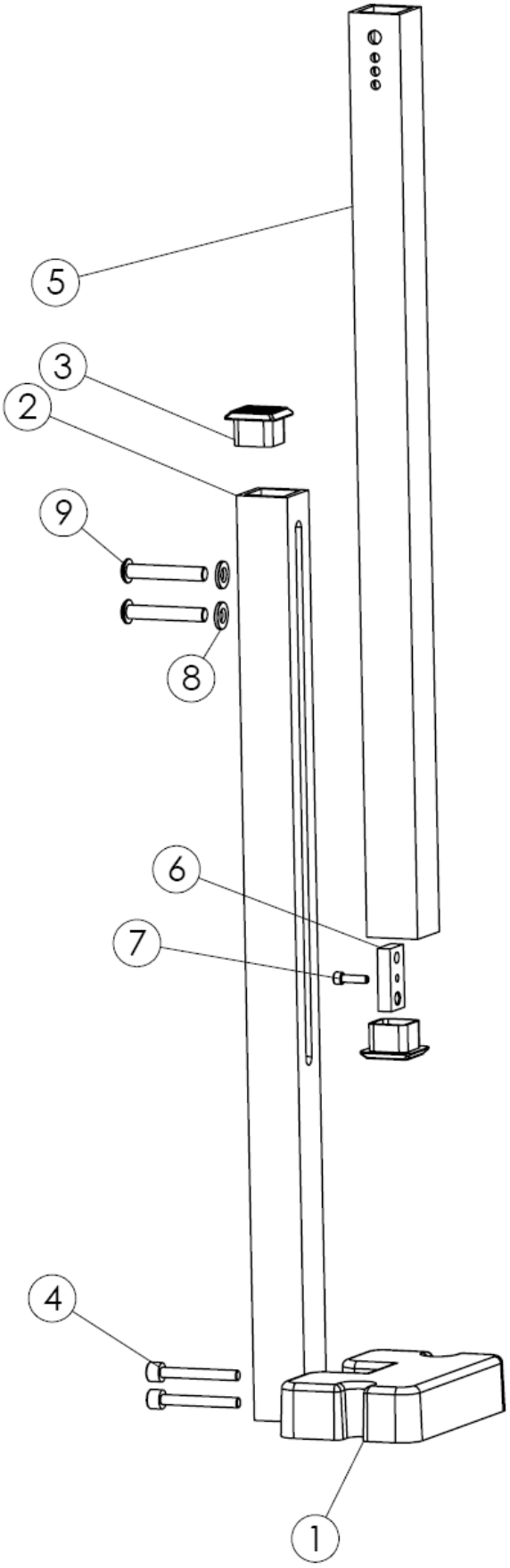


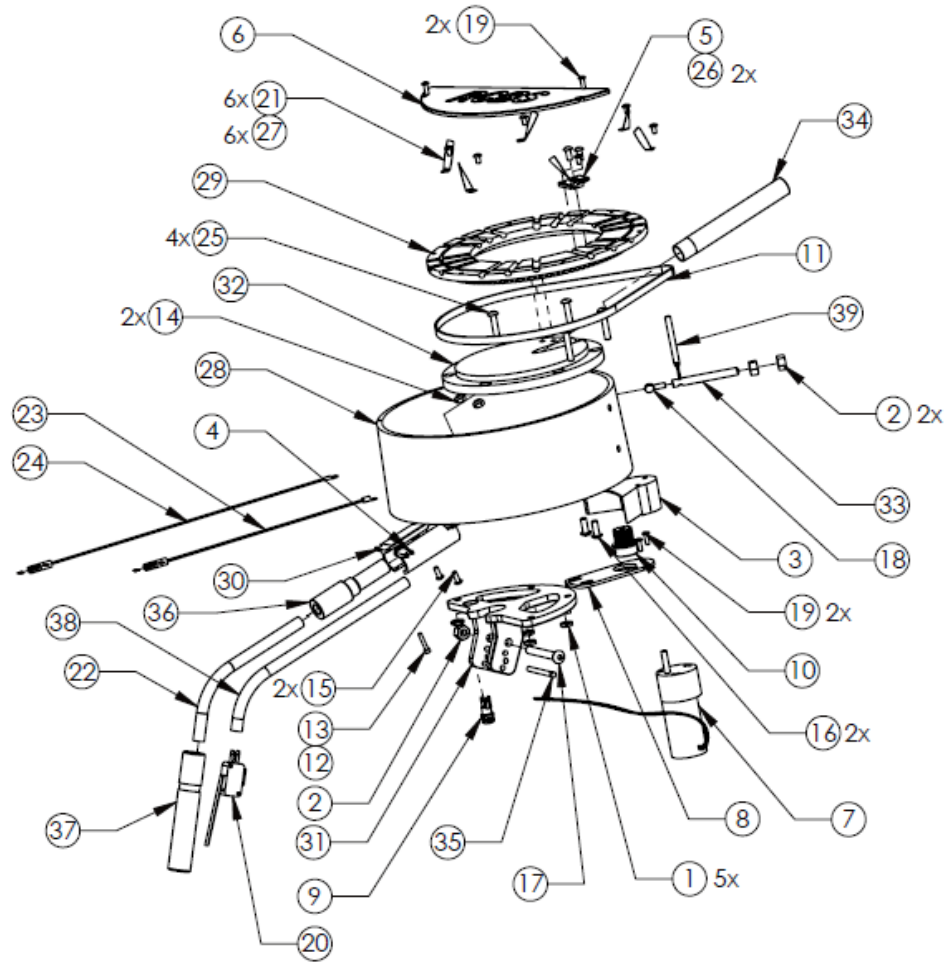
Foto 23

Copertura antipolvere

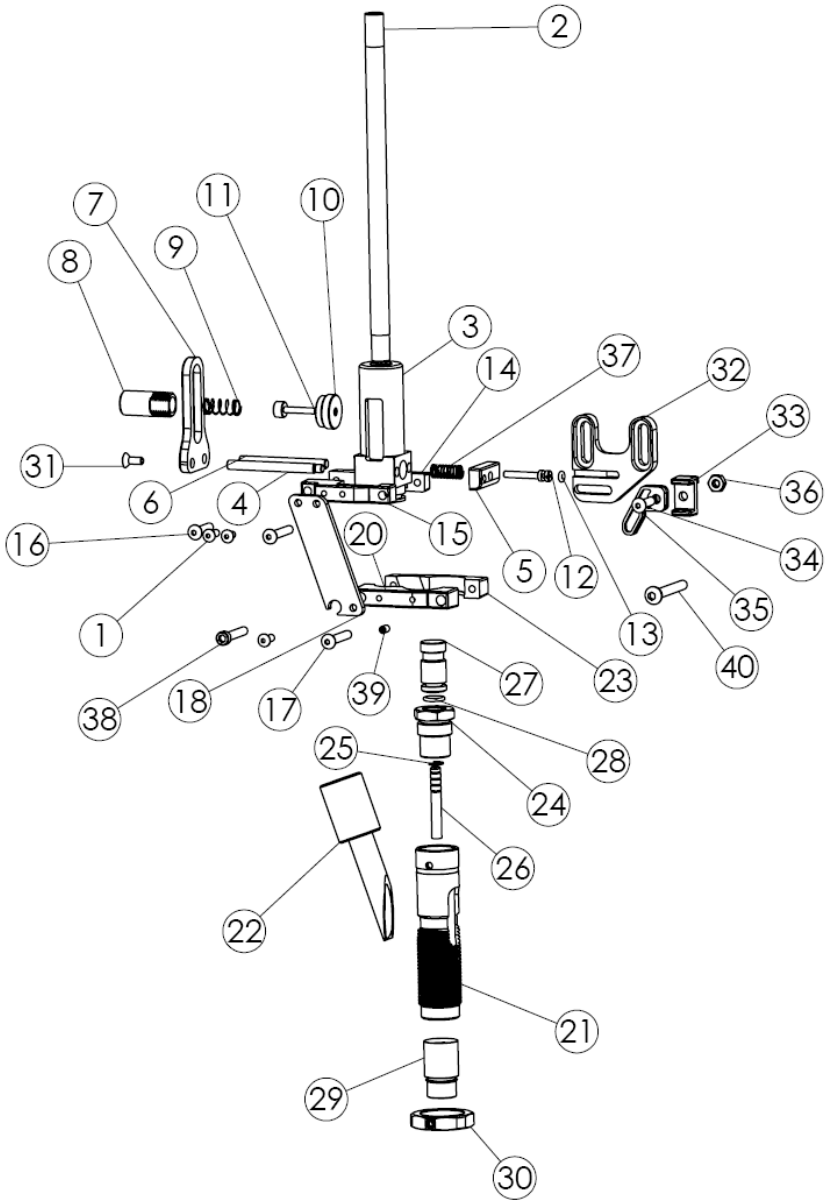
RCBS non offre una copertura antipolvere specifica per il caricatore. Tuttavia, sono adatte le coperture per il Mini Grand (CP n. 86886) e il Grand (CP n. 86885).



SUPPORTO - CARICATORE PROIETTILI RIFLE			
ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ.
1	781205	Piede di supporto	1
2	781208	Tubo di supporto inferiore	1
3	181219	Tappo del tubo	2
4	181233	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 10-24 x 1-1/2	2
5	781207	Tubo di supporto superiore	1
6	181218	Blocco tubo di supporto	1
7	186214	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 6-32 × 1/2	1
8	180072	Rondella piana da 1/4"	2
9	181234	Vite a testa tonda 1/4-28 × 1-1/2	2



CARICATORE PROIETTILI RIFLE - GRUPPO CARICATORE							
ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ.	ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ.
1	109603	Dado esagonale 10-32	5	22	181257	Molla continua (22)	1
2	109604	Dado esagonale 1/4-28	3		181241	Molla continua (30)	1
3	181203	Copertura puleggia	1	23	181267	Filo ponticello corto	1
4	181204	Blocco interruttore destro	1	24	181268	Filo ponticello lungo	1
5	181206	Dispositivo di blocco tubo	1	25	187211	Vite a testa tonda 10-32 × 1	4
6	181207	Copertura caricatore	1	26	187217	Vite a testa tonda 8-32 × 3/8	2
7	181215	Motore	1	27	189066	Vite a testa tonda 6-32 × 1/4"	6
8	181217	Corpo motore	1	28	681200	Caricatore	1
9	181220	Jack alimentazione	1	29	781202	Ruota proiettili .22	1
10	181221	Puleggia di trasmissione	1		781228	Ruota proiettili .30	1
11	181222	Cinghia di trasmissione	1	30	781203	Blocco interruttore sinistra	1
12	181227	Dado Nyloc 4-40	1	31	781206	Staffa caricatore	1
13	181228	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 4-40 × 5/8	1	32	781209	Corpo centrale	1
14	181229	Dado Nyloc 6-32	2	33	781210	Asta deflettore	1
15	181230	Vite a testa tonda 6-32 × 3/8	2	34	781221	Tubo di caduta caricatore	1
16	181231	Vite a testa tonda 10-32 × ½	3	35	781224	Perno staffa	1
17	181235	Vite a testa tonda 1/4-28 × 2	1	36	781240	Tubo superiore calibro 22	1
18	181236	Vite ad alette 8-32 × 3/8	1		781241	Tubo superiore calibro 30	1
19	181237	Vite a testa tonda 5-40 × 3/8	4	37	781242	Blocco interruttore cal. 22	1
20	181244	Interruttore bossolo	1		781243	Blocco interruttore cal. 30	1
21	181255	Agitatore	6	38	781263	Cablaggio elettrico split	1
				39	781264	Asta deflettore	1



CARICATORE PROIETTILI RIFLE - GRUPPO DISPOSITIVO DI INSERIMENTO			
ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ.
1	181230	Vite a testa tonda 6-32 × 3/8"	2
2	781244	Tubo di caduta proiettili cal. 22	1
	781222	Tubo di caduta proiettili cal. 38	1
3	781246	Corpo di caduta proiettili cal. 22	1
	781247	Corpo di caduta proiettili cal. 30	1
4	781248	Asta di spinta	1
5	181251	Barra di spinta	1
6	781249	Asta inattiva	1
7	181249	Piastra di spinta	1
8	781250	Supporto molla	1
9	181259	Molla caduta proiettili	1
10	781252	Tappo supporto molla	1
11	781251	Perno caduta proiettili	1
12	781253	Perno di arresto proiettili	1
13	187545	O-Ring AS-004 Buna 70	1
14	181247	Piattaforma superiore - metà destra	1
15	181248	Piattaforma superiore - metà sinistra	1
16	187221	Vite a testa tonda 8-32 × 3/4	1
17	181232	Vite a testa tonda 8-32 × 1	2
18	181254	Staffa piattaforma	1
19	189066	Vite a testa tonda 6-32 × 1/4"	1
20	181246	Piattaforma inferiore - metà sinistra	1
21	781254	Corpo die inserimento	1
22	781255	Tubo di caduta	1
23	181245	Piattaforma inferiore - metà destra	1
24	781256	Boccola tassello inserimento cal. 22	1
	781257	Boccola tassello inserimento cal. 30	1
25	187670	Anello di bloccaggio 5144-18 (22)	1
	187549	Anello di bloccaggio 5103-25 (30)	1
26	781259	Tassello di inserimento .22	1
	781260	Tassello di inserimento .30	1
27	781258	Arresto tassello di inserimento	1
28	189009	O-Ring Parker 2-011	1
29	781283	Gruppo guida proiettili .22	1
	781284	Gruppo guida proiettili .30	1
30	787500	Gruppo anello di bloccaggio esagonale 7/8-14	1
31	187215	Vite a testa tonda 6-32 × 3/8"	1
32	181250	Regolazione verticale camma	1
33	181252	Staffa orizzontale camma	1
34	181253	Camma	1
35	181261	Vite a testa tonda 8-32 × 5/8	1
36	186102	Dado esagonale 8-32	1
37	181260	Molla di ritorno caduta proiettili	1
38	181266	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 8/32 × 1	1
39	181263	Vite con bordo esagonale incassato 6/32 × ¼	1
40	181262	Vite a testa tonda 10-32 × 1-1/2	1

ATTREZZATURA PER RICARICA DI PRECISIONE

Siamo convinti di produrre l'attrezzatura per ricarica migliore al mondo. Se siete d'accordo, fatelo sapere ai vostri amici. Se non siete d'accordo, comunicatecelo: cercheremo di fare qualcosa per migliorare!

Assistenza clienti

1-800-533-5000 (EU o Canada) oppure 530-533-5191

Orari: Dal lunedì al giovedì, dalle ore 6:30 alle ore 16:00 Ora del Pacifico
(gli orari possono variare)

e-mail: rcbs.tech@atk.com oppure visitate il nostro sito Web all'indirizzo www.rcbs.com

RCBS 605 Oro Dam Blvd. East Oroville, CA 95965

Federal Premium Ammunition – RCBS – Alliant Powder – CCI – Speer Ammo – Speer Bullets
Fusion Ammunition – Estate Cartridge – Blazer Ammunition – Force on Force

Weaver – BLACKHAWK! – Champion – Gunslick Pro – Outers
Buck Commander – Ramline – Redfield – Shooters Ridge

7200558/0411